

# QLB 60

Une luminosité  
exceptionnelle, une  
efficacité imbattable.



*Atlas Copco*



# QLB 60

## LUMINOSITÉ ET EFFICACITÉ

ZONE  
D'ÉCLAIRAGE  
MAXIMALE

Vous pouvez continuer à travailler après le coucher du soleil grâce au mât d'éclairage **QLB 60 à LED** d'Atlas Copco. Il offre la meilleure zone d'éclairage de sa catégorie et permet de réaliser des économies d'énergie considérables. Il éclaire parfaitement les événements que vous organisez ainsi que vos chantiers de construction pour une rentabilité optimale.

### PRINCIPAUX AVANTAGES

Performances	
Valeur de revente	
Facile d'entretien	
Facilité d'utilisation	
Sécurité	

#### SÉCURITÉ D'UTILISATION DU MÂT

Le mât vertical hydraulique s'avère extrêmement stable et rapide à prendre en main. Il peut atteindre une **hauteur maximale de 8 m et pivote sur 340°**. Vous pouvez le positionner rapidement et facilement où vous le souhaitez.

#### FACILITÉ DE TRANSPORT

Un seul camion peut transporter 22 unités grâce à un **encombrement réduit, le plus faible du marché**. Des passages de fourche galvanisés et un crochet de levage facilitent leur déplacement sur le chantier.

### APPLICATIONS



Construction



Location



Événements

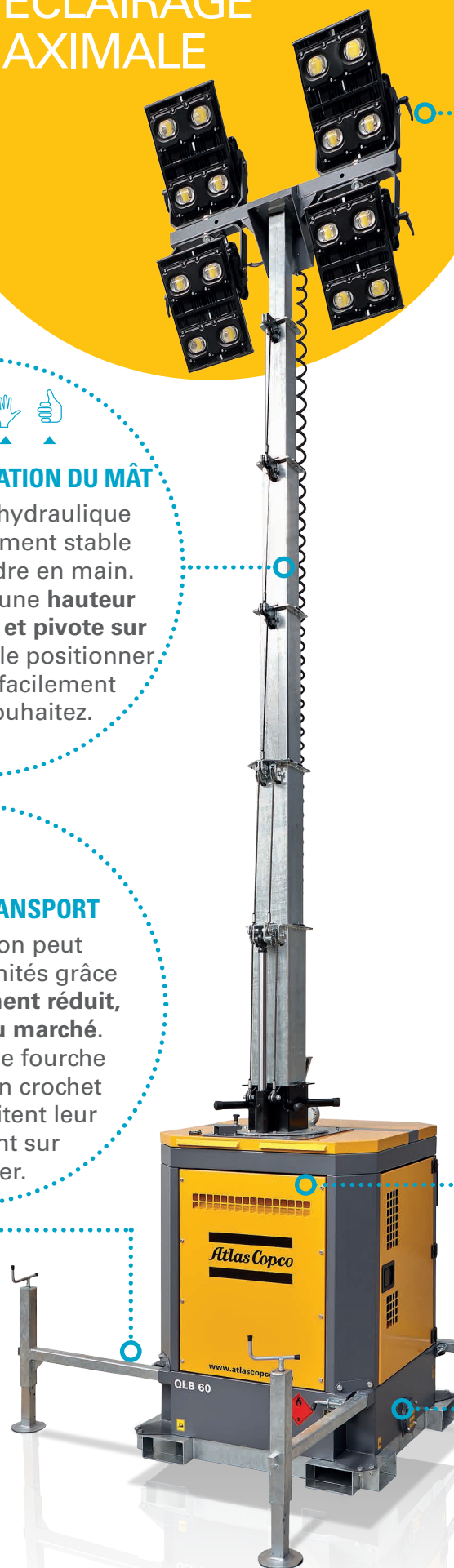


Travaux routiers



Éclairage public

Atlas Copco



## FAIBLES COÛTS D'EXPLOITATION

Les coûts d'exploitation du QLB 60 peuvent être diminués jusqu'à 95 % grâce à la fonctionnalité du démarrage à distance. Ce dernier permet d'éviter au personnel de se rendre sur le chantier et peut être réglé via la photocellule ou le programmeur hebdomadaire.



## MODULE DE CONTRÔLE

Spécialement conçu pour les mâts d'éclairage, le contrôleur Lc 1003 intègre un journal des événements, un programmeur hebdomadaire et une commande de démarrage à distance.

## RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT

Les émissions de CO<sub>2</sub> peuvent diminuer jusqu'à 75 % par rapport à celles d'un mât d'éclairage classique.

### ZONE ÉCLAIRÉE OPTIMISÉE

Quatre projecteurs haute luminosité à LED dotés de réflecteurs spécifiques optimisent la zone éclairée. Les quatre lumières LED de 350 W offrent une luminosité comparable à celle de 4 lampes à iodures métalliques de 1000 W.

### COÛTS D'ENTRETIEN RÉDUITS

Réduisez vos frais d'entretien jusqu'à 34 %. La qualité des composants utilisés dans la fabrication des machines Atlas Copco permet de faire fonctionner votre mât d'éclairage moins longtemps et de préserver sa longévité. Son capot en acier galvanisé est protégé contre la rouille et la corrosion.

### FAIBLE CONSOMMATION DE CARBURANT

Sa consommation de carburant peut être 71 % moins importante que celle d'un mât d'éclairage classique grâce à son moteur compact fonctionnant à 1500 tr/min. Le grand réservoir de carburant offre une autonomie de 260 heures.

### CHÂSSIS ÉTANCHE

Châssis étanche, point de remplissage interne de combustible et vidange facile de tous les liquides.



## Caractéristiques techniques

Données techniques		QLB 60
Fréquence nominale	Hz	50
Tension nominale	V	230
Puissance nominale continue	kW	2.7
Température de fonctionnement (min./max.)	°C	-8/40
Niveau de puissance sonore maximum (Lw)	dB(A)	88
Moteur – Hatz		
Modèle		1 B 50
Vitesse	tr/min	1500
Puissance nominale nette continue	kW	3,5
Type refroidissement		air
Nombre de cylindres		1
Alternateur – Linz		
Modèle		E1C13S
Puissance nominale	kVA	5,5
Isolation (stator et rotor) / Degré de protection	Classe / IP	H/21
Consommation		
Capacité du réservoir de carburant	l	140
Consommation de carburant, lampes allumées	l/h	0.5
Autonomie en carburant, lampes allumées	h	260

## Caractéristiques techniques (suite)

Éclairage		QLB 60
4 x LED	W	4 x 350
Flux lumineux	Lumen	154,000 (4 x 38,500)
Mât hydraulique		
Rotation	Degrees	340
Hauteur maximale	m	8
Vitesse maximale du vent	Km/h	80
Dimensions		
Entièrement déployé (L x l x H)	mm	1160 x 1160 x 8000
En mode transport (L x l x H)	mm	1160 x 1160 x 2570
Poids	kg	970

## OPTIONS

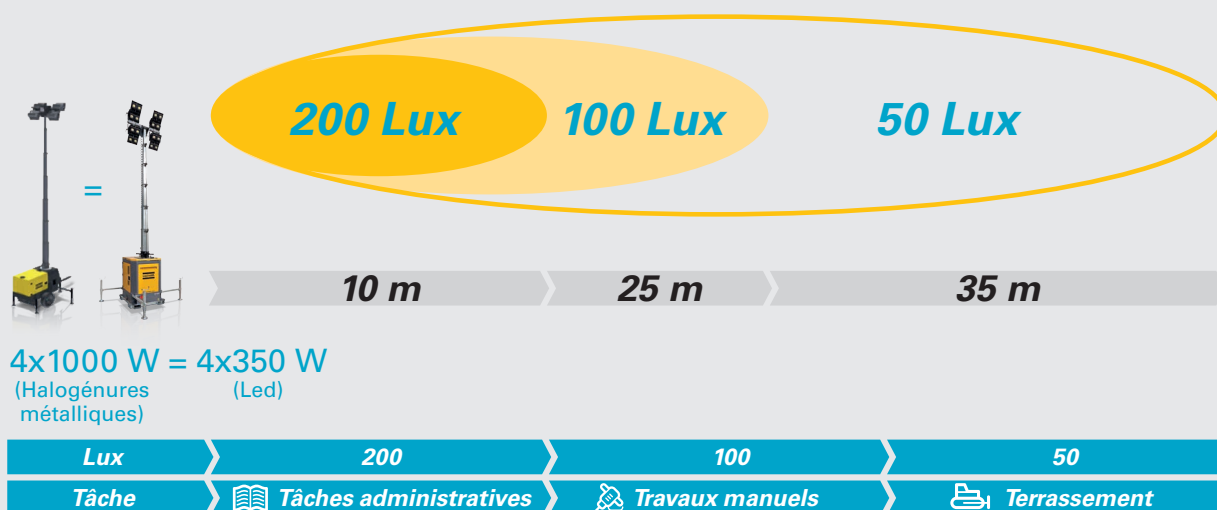
- Photocellule
- Kit raffinerie : pare-étincelles
- Piquet de terre
- Couleurs spéciales
- Prises auxiliaires type CE, PIN ou RIM 230 V 10 A
- Bornier de puissance 230 Vac
- Inclinaison automatique à distance des projecteurs
- Chargeur de batterie électronique
- MSA raccordement

## ÉCONOMIES RÉALISÉES AVEC LE QLB 60

- Consommation de carburant – **réduite jusqu'à 71 %**
- Coûts d'exploitation – **réduits jusqu'à 95 %**
- Coûts d'entretien – **réduits jusqu'à 34 %**
- Émissions de CO<sub>2</sub> – **réduites jusqu'à 75 %**

(\*) Par rapport à une lampe à iodures métalliques de 4000 W

## CHAMP DE LUMINOSITÉ DU QLB 60 - 4 LED 350 W



**Atlas Copco**

[www.atlascopco.com](http://www.atlascopco.com)