

# DENT DE RIPPER

## DE 0.6 À 14 T

### PLAQUE D'EMBASE POUR PLATINE BOULONNÉE

marques brevetées (mecalac - morin - klac - arden - verachtart - lehnhof - cangini)

PLATINE SOUDÉE POUR ATTACHES RAPIDES DEUX AXES OU BALANCIER NU

### POLYVALENTE CAPABLE DE RÉALISER DIFFÉRENTES OPÉRATIONS

défrichage, arrachage et extraction de pierres notamment.

STRUCTURE DE HAUTE QUALITÉ EN HARDOX400

Structure en acier anti - usure

### 2 TYPES DE DENT DISPONIBLES

DC : Standard  
DTE : Adapté pour l'excavation

SUPPORT POUR DENT ESCO

garantit une pénétration dans les sols les plus durs

## EN OPTION

+ Platine soudée pour attache rapide brevetée





POUR PELLE



# DENT DE RIPPER DE 0.6 À 14 T

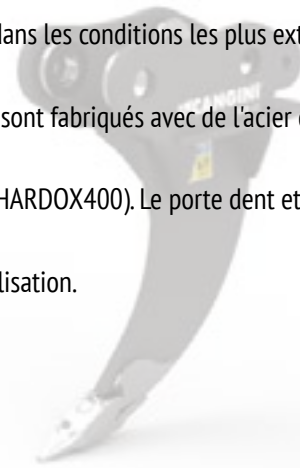
VOIR LA VIDÉO

## DESCRIPTION GÉNÉRALE

Nos ripper ont été conçus pour un usage industriel et intensif et sont capables de travailler dans les conditions les plus extrêmes.

Idéal pour foisonner les terrains très durs ou d'extraire des roches ou des souches nos ripper sont fabriqués avec de l'acier de grande qualité à haute résistance contre l'abrasion pour garantir une plus longue durée de vie du matériel (HARDOX400). Le porte dent et la dent sont de marque ESCO sur chaque modèle, vous pouvez opter pour deux types de dent selon votre utilisation.

DC : Utilisation standard / DTE : Adapté pour une meilleure excavation



## CARACTÉRISTIQUES

MODÈLE	Tonnage de la pelle (ton)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Poids sans coupleur (Kg)	Modèle Dents DC / Poids (Kg)	Modèle Dents DTE / Poids (Kg)
RCB45	0.6-2.5	250	490	450	23	DC 3 2.1	DTE 13 1.7
RCB53	2.5-4.0	265	530	520	32	DC 6 4.0	DTE 17 3.0
RCB67	4.0-7.5	295	665	660	60	DC 8 5.4	DTE 17 3.0
RCB80	7.5-14.0	340	790	820	100	DC 13 13	DTE 23 8.8

